COMANDO DA AERONÁUTICA
SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO
SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO

ESPECIFICAÇÃO FAB-PP-022 REV 03

1. NOMENCLATURA

Camisa masculina branca de mangas compridas.
Camisa masculina branca de mangas curtas com colarinho

2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES

FAB-T-005 – Tecido misto branco
FAB-PP-119 – Entretela para camisa

3. PART NUMBER

TAMANHO	PN	
	Camisa masculina branca de mangas compridas.	Camisa masculina branca de mangas curtas com colarinho
01	FAB-PP-022-01	FAB-PP-022-C-01
02	FAB-PP-022-02	FAB-PP-022-C-02
03	FAB-PP-022-03	FAB-PP-022-C-03
04	FAB-PP-022-04	FAB-PP-022-C-04
05	FAB-PP-022-05	FAB-PP-022-C-05
06	FAB-PP-022-06	FAB-PP-022-C-06

Obs.: é obrigatório informar o nº de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, **por tamanho** ou **numeração).**

4. UNIDADE

Um.

5. APLICAÇÃO

Mangas compridas	Masculina; Oficiais, Cadetes, Suboficiais, Sargentos e Alunos dos centros de formação de oficiais e da EEAR
Mangas curtas	Masculina, Suboficiais, Sargentos, Cabos, Soldados e Taifeiros

6. MATERIAL EMPREGADO

6.1. Tecido: consumo médio estimado:

	Nomeclatura	Composição	Especificação	Largura	Consumo Linear
Tecido Principal	Tecido misto branco	67% Poliester/ 33%Algodão	FAB-T-005	1500mm	1600mm
Entretela	Entretela para camisa	100% Algodão	FAB-PP-119	900mm à 1500mm	300mm

6.2. Linhas:

	Pesponto externo	Pesponto interno	Ponto fixo	Overloque	Interloque	Botoneira	Caseadeira	Travete
Título	120	120	120	120	120	120	120	120
Cor	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca	Branca
Composição	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg	pol/alg
Pontos p/ cm	6	4	6	4	4			
Nº da agulha	75	75	75	75	75	80	80	80

6.3. Aviamentos:

Produto	Consumo	Tamanho	Cor	Aplicação
Botão (CC)	08	12mm	Branca	Punhos e vista dianteira (mangas compridas)
	06			Vista dianteira (mangas curtas)
Entretela (CC)	300mm		Branca	Gola e punhos (mangas compridas)
	100mm		Branca	Gola (mangas curtas)

7. REQUISITOS GERAIS:

7.1. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item "INSPEÇÃO E EXAME" da presente especificação; e

7.2. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, **não** sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, nuanças sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

8. DETALHES:

8.1. Colarinho convencional, com pontas de 65mm (sessenta e cinco milímetros) de comprimento(CD), com costura simples em toda a volta (CC);

8.2. As camisas de número 01, 02 e 03 deverão ser fechadas na frente por seis botões e as de número 04, 05 e 06 deverão ser fechadas na frente por sete botões (CC). Estes botões deverão ser pregados no lado direito (CC), da gola à barra (CC). O primeiro botão deverá ser fixado no pé do colarinho (CC) e os demais, distribuídos de forma que as distâncias entre os botões bem como entre o último botão e a barra sejam proporcionais (CC);

8.3. Os caseados para fechar a camisa são feitos no sentido vertical, com exceção dos do colarinho (CC) e punhos (CC) (no caso da camisa de mangas compridas);

8.4. As mangas da camisa de mangas compridas serão lisas, de punhos ligeiramente apertados por meio de duas pregas (CD), com 70mm (setenta milímetros) de largura (CD) e com pontas curvas, e fechados por um botão (CC);

8.5. As mangas da camisa de mangas curtas possuirão uma barra de 20mm (CD)

8.6. Os pespontos da camisa terão que contar 5 (cinco) pontos por centímetro (CD) distando 6mm (seis milímetros) (CD) das bordas, onde não houver costura dupla;

8.7. As camisas deverão ser entretelada nos seguintes pontos: gola (ambas) e punhos (no caso da camisa de mangas compridas);

8.8. Fechar a camisa com interloque com bitola de 10mm (dez milímetros) de largura(CD);

8.9. Fazer barra com acessório embainhador;

8.10. Os punhos e o bolso serão aplicados obedecendo o mesmo sentido da armadura do tecido, para não causar nuanças; e

8.11. A junção das mangas com o corpo da camisa será feita com costura simples (CC); e

8.12. Possuirá costas lisas (CC).

9. MEDIDAS

9.1. Medidas em milímetros:

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES					
Tamanhos	**01**	**02**	**03**	**04**	**05**	**06**
Gola (CC)	380	400	420	440	460	480
Ponta da gola (CD)	65	65	65	65	65	65
Tórax (CC)	500	530	560	590	620	650
Cintura (CD)	470	500	530	560	590	610

CARACTERÍSTICAS	DIMENSÕES					
Tamanhos	**01**	**02**	**03**	**04**	**05**	**06**
Costas (CC)	440	470	500	530	560	590
Comprimento total (CC)	730	740	750	760	770	780
Camisa de Mangas Compridas						
Comprimento da manga sem punho (CC)	530	540	550	560	570	580
Circunferência do punho (CD)	220	230	240	250	260	270
Largura do punho (CD)	70	70	70	70	70	70
Camisa de Mangas Curtas						
Comprimento da manga (CC)	225	235	245	255	255	255

9.2. Tabela de tolerância:

Dimensões (mm)		Tolerância
De	Até	
0	19	± 2 mm
20	49	± 3 mm
50	99	± 5 mm
100	499	± 10 mm
Acima de 500		± 15 mm

OBS.: não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

- o tórax é medido na altura das axilas; e
- o comprimento total é medido da base da gola à barra.

10. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

11. INSPEÇÃO E EXAME:

11.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB;

11.2. As amostras retiradas na forma do item 10 serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames; e

11.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) critério crítico (CC)- aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) critério desejável (CD) – aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior ao nível de qualidade estabelecido.

12. RECEBIMENTO E RECUSA:

12.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD); e

12.2. Será recusado o lote do material entregue cujas características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

13. MARCAÇÃO:

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo; e

13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura abaixo:

VISTA DE FRENTE

RAZÃO SOCIAL

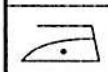
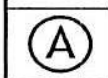
TAMANHO

COMPOSIÇÃO

CNPJ

ANO DE FABRICAÇÃO

VISTA DO VERSO

SÍMBOLO	TEXTO
	- Temperatura máxima de 40° C; - Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar. - Enxágue normal, secar à sombra. - Centrifugação normal.
	- Não usar alvejante à base de cloro.
	- É possível a secagem na vertical.
	- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C; - Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra e - Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
	- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1.1.1 tricloroetileno (1.1.1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1° átomo de C)

OBS: **não** se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo.

14. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

São Paulo, 12 de julho de 2000.

Revisada em 13 de outubro de 2016.

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
(Bol Int Nº 231, de 23 DEZ 2015)

MARCOS ANTÔNIO DE ARAÚJO **VENTURA** Cel Int
Presidente da Comissão

AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1° TEN QOCON QUI
Membro

ALEXANDER DE CERQUEIRA **SANTIAGO** 1S QSS SDE
Membro

Visto:

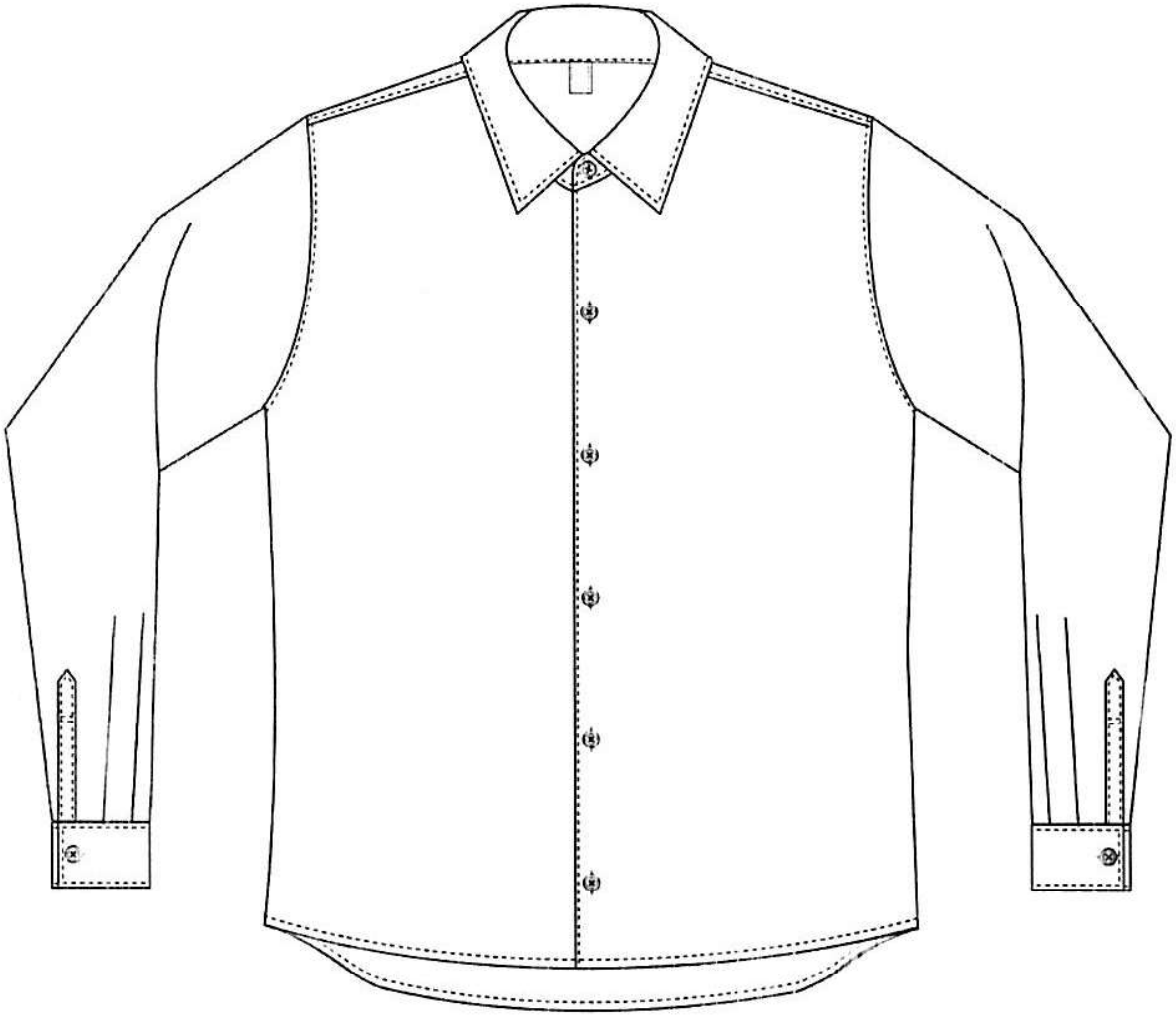
WENDELL SILVA ALMEIDA Ten Cel Int
Agente do Controle Interno

Aprovo:

Brig Int JOSÉ JORGE DE **MEDEIROS** GARCIA
Subdiretor de Abastecimento

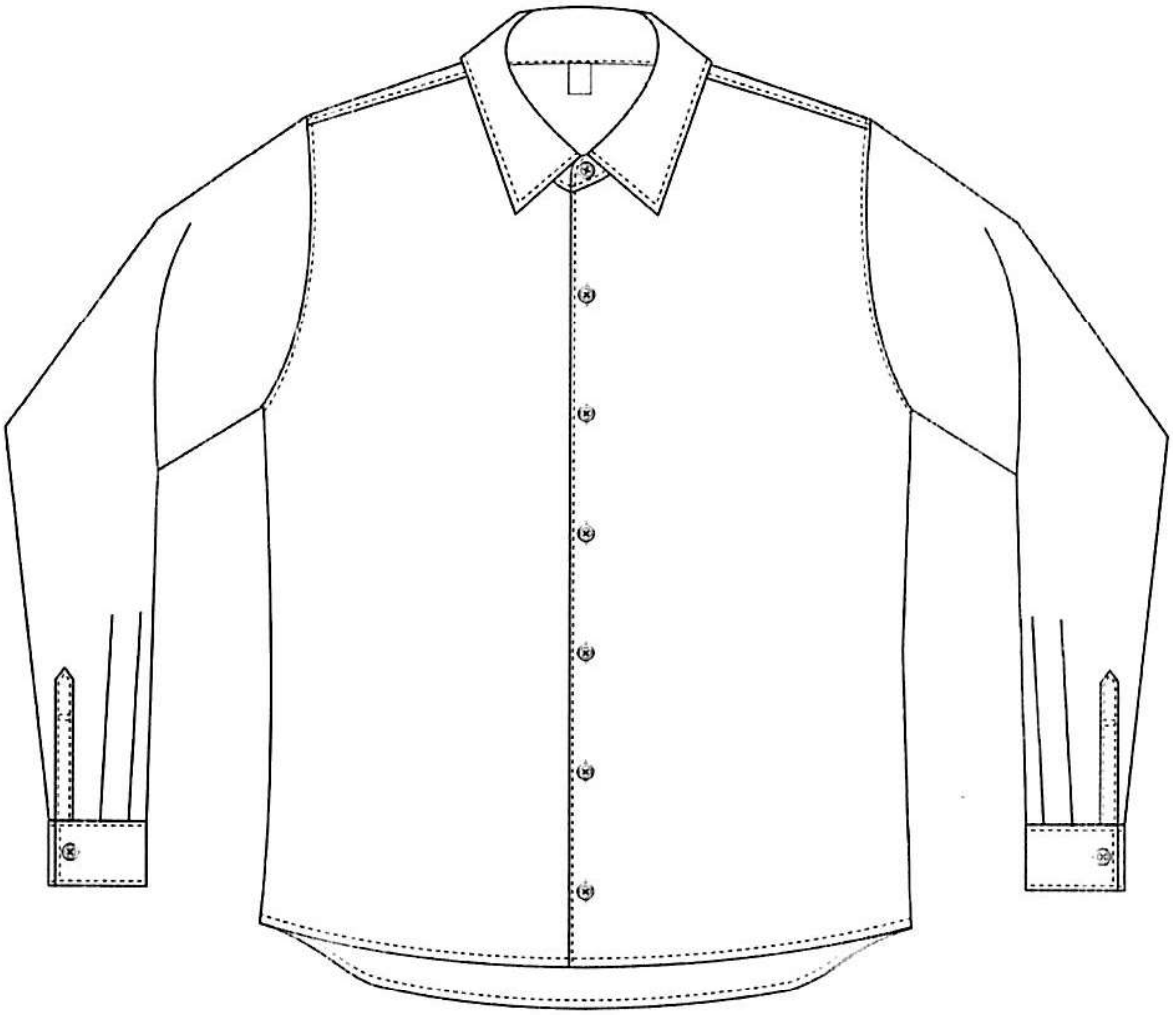
FAB-PP-022	CAMISA MASCULINA BRANCA DE MANGAS COMPRIDAS

TAM. 1, 2 e 3



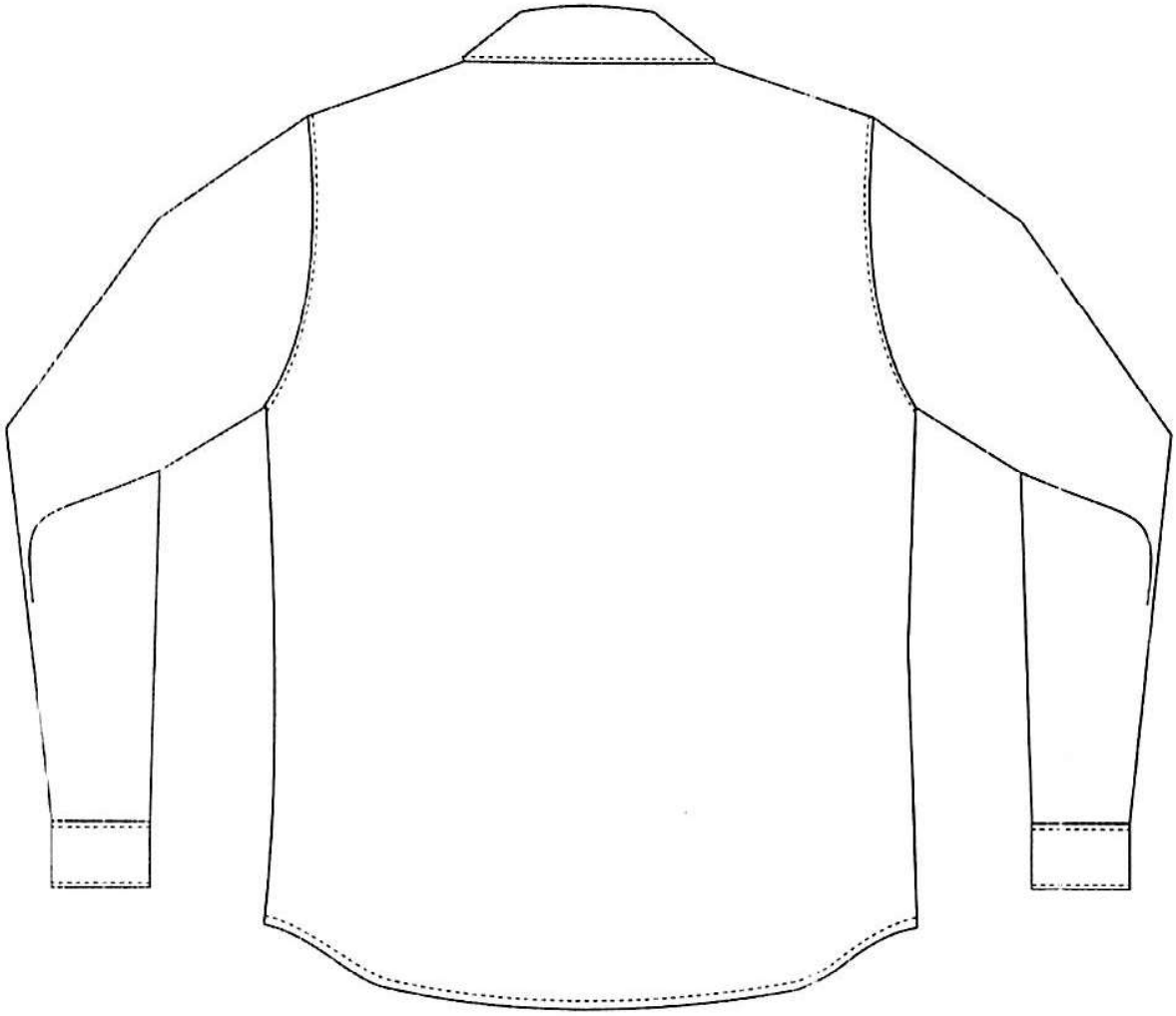
FAB-PP-022	CAMISA MASCULINA BRANCA DE MANGAS COMPRIDAS

TAM. 4, 5 e 6



FAB-PP-022 CAMISA MASCULINA BRANCA DE MANGAS COMPRIDAS

COSTAS



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	Anexo XII
Data/Hora de Criação:	12/10/2026 21:11:56
Páginas do Documento:	9
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	10
Hash MD5:	e3e6521ba04b0ebe944899c532294875
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 1º Ten YUDJI WATANABE GUERREIRO MARTINS no dia 12/10/2026 às 17:14:23 no horário oficial de Brasília.